channels 17, 19, 20 are formed in the inner faces of both diaphragms and the outer peripheral face PURPOSE: To provide a flow sensor suitable for ultrapure water or chemicals and can determine the flow rate directly in the form of an electric signal. CONSTITUTION: Primary and secondary diaphragms 30, 34 are disposed oppositely on the opposite sides of a shaft 36. Communicating channel 20 formed in the outer periphery of the shaft serves as an orifice and a load cell 38 is of the shaft so that the pressure of fluid is exerted to the inner faces of both diaphragms. The

Translate this text

Report a data error here

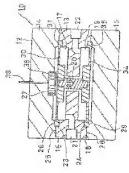
JP3220283 (B2)

Also published as:

INPADOC legal status

Original document

Mosaics



Data supplied from the espacenet database - Worldwide

G 0 1 F 1/38

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-323884

(43)公開日 平成6年(1994)11月25日

(51)Int.Cl.5

識別記号 庁内整理番号 9107-2F

FΙ

技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数1 FD (全 4 頁)

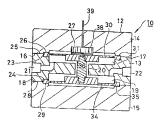
(21)出顯番号	特顯平5-136498	(71)出願人	000101514 アドバンス電気工業株式会社
(22)出顯日	平成5年(1993)5月14日		愛知県名古屋市千種区上野3丁目11番8号
		(72)発明者	松沢 広宣
			愛知県稲沢市木全町庄946番地
		(74)代理人	弁理士 後藤 憲秋 (外1名)

#### (54) 【発明の名称 】 流量センサー

#### (57)【要約】

【目的】 超純水や薬液に最適に使用でき、しかも流量 を直接電気的信号として得ることができる流量センサー を提供する。

【構成】 シャフト36両端に一次側ダイヤフラム30 と二次側ダイヤフラム34とを対向配置し、前記両ダイ ヤフラムの内面及びシャフトの外周面に沿って連通した 流路17,19,20を形成して両ダイヤフラムの内面 に流体の圧力が加わるようにするとともに、前記シャフ ト外周流路20をオリフィスとし、前記一次側ダイヤフ ラム30の背面にロードセル38を配置した。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 シャフト両端に一次側ダイヤフラムと二次側ダイヤフラムとを対向直置し、前記両ダイヤフラムとを対向直置し、前記両ダイヤフラムの内面及びシャフトの外周面に含体の圧力が加わるようにするとともに、前記シャフト外周流路をオリフィスとし、前記一次側ダイヤフラムの背面に一次側ダイヤフラムの背面を検出するロードセルを配置したことを特徴とする流量センサー。

#### 【発明の詳細な説明】

## [0001]

【産業上の利用分野】この発明は液体または気体の流量 センサーに関する。

#### [0002]

【従来の技術】半導体の製造等においては、超峰水およ び薬液の流量を知る必要がしばしばある。そこで従来で は、流路に羽根車を設置してこの羽根車の回転放により 流量を感知するもの、あるいは流路にテーツ等を配置し 浮子を動かして流量を感知するもの等が用いられてい

【0003】しかし、羽根山木のものは羽根山の栩頼跡 分が流体と直接接するために流体中に演讲なゴミが混入 されるおそれがあり、超純水や楽液の測定には好ましく なかった。一方、浮子式のものは、浮子がテーパ常の中 を浮遊するため現場での根葉による確認しかできず、浮 行の動作を電的かご信号で変することがほとんど不可 能であった。また、浮子式のものは流量が大きくなると バイバスが必要となりデッドボリュームが大きくなると いう問題があった。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】この発明は上記の点に 能み、 可動部を有さずゴミの発生するおそれがなくて超 純水や薬液に最適に使用でき、しかも流量を直接電気的 信号として得ることができる流量センサーを提供するも のである。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】この発明は、シャフト頃 端に一次簡ダイヤフラムと二次簡ダイヤフラムとを対向 配置し、前途両ゲイヤフラムの内面及びシャフトの外周 面に治って逃逃した流路を形成して両ゲイヤフラムの内 面に流体の圧力が加わるようにするとともに、前が2マヤ アト外周端路をオリフィスとし、前記一次順が2マヤ ムの背面に一次側ゲイヤフラムの背圧を検出するロード セルを記置したことを特徴とする流量センサーに係る。 【0006】

## 【作用】この発明の流量センサーは、使用時に測定用の 流体が、一次側ダイヤフラムの側からシャフト外周を経 て二次側ダイヤフラムの側へ流路を流れる。その際シャ フト外周流路にはオリフィスが形成されているため、オ リフィスの前後で流量に応じた差圧が発生し、その差圧

が一次側ダイヤフラムに加わる。また、流量が変化する とその発圧が変化して一次側ダイヤフラムに加わる圧力 も変化する。そのため一次側ダイヤフラムの背圧をロー ドセルで検出して延圧信号を得、それにより流量を測定 するのである。

### [00071

【実施例】以下添付の図面に従ってこの発明を詳細に説明する。図1はこの発明の一実施例に係る液量センサー の順面図、図2は他の実施例の断面図である。図1に示される流量センサー10は、容器12、一次側ダイヤフラム30、二次側ダイヤフラム34、ロードセル38からなる。

【0008】容器12は、中央のボディ13と、その両側に組み合わされるケース14とベース15からなる。 この容器12は、樹脂または金属から形成されるが、耐 酸性に優れるポリテトラフルオロエチレン (PTFE樹 脂)等のファ素樹脂が好適である。

【0009】前記ボディ13には、ケース14との組み合わせ而16に円形に窪んだ一次側流路17が形成され、一方ベース15との組み合わせ面18には円形に窪んだ二次側流路19が形成され、それら一次側と二次側流路1010とこ次側流路1010とで、大側流路20として形成されている。前記一次側及び二次側流路20として形成されている。前記一次側及び二次側流路17に連通 コネッキフト外周流路20は後記するシャフトの収容部を兼ねる。またボディ13には、一次側流路17に連通する流体流入口21と、二次側流路19と連通する流体流出口22が各々ボディ13側面で開口して形成されている。さらに、組み合わせ面16,18には流路外周にダイヤフラム接着用凹部23,24が環状に形成されている。さらに、組み合わせ面16,18には流路外周にダイヤフラム接着用凹部23,24が環状に形成されている。

【0010】ケース14には、ボディとの組み合わせ面 25にボディ13のダイヤフラム挟着用凹部23と対向 するダイヤフラム挟着用凹部26と、ロードセル収容凹 部27が形成されている。またベース15には、ボディ 13との組み合わせ面28にボディ13のダイヤフラム 挟着用凹部24と対向するダイヤフラム挟着用凹部29 が形成されている。

【0011】一次側ダイヤフラム30および二次側ダイヤフラム34は、周縁31、35が厚肉ときれ、また中央内面が甲形に突出した甲根状からなる。一次側ダイヤフラム30は、内面をボディ13内側へ向けてボディ13とケース14の組み合わせ面にあるダイヤフラム狭着 用凹部23、26間に周縁31の厚内部が接着され、それにより一次側域路17に収容される。一方二次側ゲイヤフラム34は、内面をボディ13内側へ向けてボディ13とベース15の組み合わせ面にあるダイヤフラム挟着用凹部24、29間に周縁35の厚内部が挟着されて下次映響24、12に収容される。

【0012】また前記ダイヤフラムを容器12に収容す

る際、両ダイヤフラム30、34は、シャフト外周流路 20に削入されたシャフト36の増添に、繋合または接等等により中央内面が連結される。このシャフト36の外径は、シャフト外周流路20内降とりであった。シャフト36外間面とシャフト外周流路20内壁 10mジオリフィスとなるようにされている。この実施門にあっては、シャフトの外径が18m、シャフト外周流路20の内径が20mである。なお、前記ダイヤフラム30、34及びシャフト366、耐触性に使れるボリテトラフルオロエチレン(PTFE樹脂)等のフッ素樹脂が好適である。

【0014】このようにしてなる流量センサー10は、 測定流体が流れる配管の途中に流体流入口21が上海 側、流体流田22が下流側として接続される。これに より測定流体は、一次順流路17からオリフィス部のシャフト外周流路20を通り、二次側流路19を経て最終 的に流体流出口22より流出する。なお、ロードセルリード線39は、電圧計学の表示表置、コンピューター 等の演算処理装置あるいは各種制御装置等に接続され

【0015] 前記流体は、オリフィスを構成するシャフト外周流路 20週過時にオリフィスの前後、すなわち一次開流路 17 と二次開流路 19間に流量に応じた差圧を生じさせる。その差圧により一次側ダイヤフラム30が加圧されて、一次側ダイヤフラム30。常田が発生する。その背圧は、一次側ダイヤフラム30。常田が発生すたロードセル38により検出されて電圧信号として取り出され、その検出信号がリード線39と接続されて電圧等とした成分が変化すると前記差圧が変化して一次側ダイヤフラム30の青圧が開時に変化する。その背圧変化とロードセル38により検出されて検出信号が電圧計等に送られ、流量変化が関係に測定された検出信号が電圧計等に送られ、流量変化が関係に測定されて検出信号が電圧計等に送られ、流量変化が関係に測定される

【0016] 図2に示す別の実験例に係る流量センサー 40は、シャフト42の外間にシャフト外間流路43を 適断する中間ヴイヤフラム44を形成し、その中間ゲイ ヤフラム44に貫通孔45をオリフィスとして設けたも のである。オリフィスを構成する貫通孔45は、適宜側 数設けられる。この実施例ではシャフト42と中間ゲイ ヤフラム44とは、ボディ46の一部として形成されて いる。他の構成は、前記図 1 に示した実施例と同じ構成 からなる。図中4 7 はケース、4 8 はベース、4 9 は一 次側接路、5 0 は二次側接路。5 1 は法体法人口、5 2 は流体流出口である。また、5 3 は一次側ダイヤフラ ム、5 4 は二次側ダイヤフラム、5 5 はロードセルであ ス

【0017】この流量とンサー40にあっては、3枚の グイヤフラムを有するため、微小流量に対しても感度よ く働く、しかも、オリフィスとして開けるを連孔45の 経営よび貫通孔45の個数を増減させることにより、測 定流体の流量に応じた影響のものにできる利点がある。 なお、この実施停ではダイヤフラム44にカリフィスを 設けたが、オリフィスはダイヤフラム44部分に限られ ない。たとえば、ダイヤフラム44の外側に一次開流路 49と二次側流路50を連通する貫通孔を開けてオリフィスとしてもよい。

## [0018]

【発明の効果】以上図示し説明したように、この発明の 流量センサーは、流量変化をダイヤフラムの背圧として ロードセルで検出するため、簡単な構成からなり、故障 が少ない利点がある。またゲイヤフラムには変形を殆ど 生じないため、フッ素樹脂等のように耐触性には優れる ものの変形とステリシスが大きい材質によってもダイヤ フラムを構成することができ、その場合でも再現性ある 測定値が得られる。

【0019】また、可動部材が存在しないためゴミ等が 発生せず、不純物を繰う薬液、超純水等に対しても最適 である。しから、流量変化によるダイヤフラムの昨圧変 化を直接ロードセルで検出するため、極めて応答が早い 利点もある。このようにこの発明の流量センサーは、薬 液、超純水等の液量センサーとして極めて有用なもので ある。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の一実施例に係る流量センサーの断面 図である。

【図2】他の実施例に係る流量センサーの断面図である。

#### 【符号の説明】

- 17 一次側流路
- 19 二次側流路
- 20 シャフト外周流路
- 30 一次側ダイヤフラム
- 34 二次側ダイヤフラム
- 36 シャフト
- 38 ロードセル

